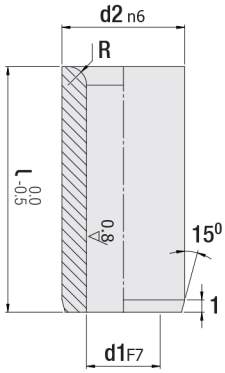


# Düz, Kılavuz Burç DIN 179, Form A

Kod: G 164



## Düz, Kılavuz Burç DIN 179, Form A

Kod: G 164

| d1 mm | l mm | d2 mm | R mm |
|-------|------|-------|------|
| 0.5   | 6    | 3     | 1    |
| 0.6   |      |       |      |
| 0.7   |      |       |      |
| 0.8   |      |       |      |
| 0.9   |      |       |      |
| 1     | 6    | 3     | 1    |
|       | 9    |       |      |
| 1.1   | 6    | 4     | 1    |
|       | 9    |       |      |
| 1.2   | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |
| 1.3   | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |
| 1.4   | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |
| 1.5   | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |
| 1.6   | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |
| 1.7   | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |
| 1.8   | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |
| 1.9   | 6    | 5     | 1    |
|       | 9    |       |      |
| 2     | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |

| d1 mm | l mm | d2 mm | R mm |
|-------|------|-------|------|
| 2.1   | 6    | 5     | 1    |
|       | 9    |       |      |
| 2.2   | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |
| 2.3   | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |
| 2.4   | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |
| 2.5   | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |
| 2.6   | 6    |       |      |
|       | 9    |       |      |
| 2.7   | 8    | 6     | 1    |
|       | 12   |       |      |
| 2.8   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
| 2.9   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
| 3     | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 3.1   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 3.2   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 3.3   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 3.4   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 3.5   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 3.6   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
| 3.7   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
| 3.8   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
| 3.9   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
| 4     | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 4.1   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
| 4.2   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
| 4.3   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |

| d1 mm | l mm | d2 mm | R mm |
|-------|------|-------|------|
| 4.4   | 8    | 8     | 1    |
|       | 12   |       |      |
| 4.5   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
| 4.6   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
| 4.7   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
| 4.8   | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
| 5     | 8    |       |      |
|       | 12   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 5.1   | 10   | 10    | 1.5  |
|       | 16   |       |      |
| 5.2   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 5.3   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 5.4   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 5.5   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
|       | 20   |       |      |
| 5.6   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 5.7   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 5.8   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 5.9   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
| 6     | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
|       | 20   |       |      |
| 6.1   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
|       | 20   |       |      |
| 6.2   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
|       | 20   |       |      |
| 6.3   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
|       | 20   |       |      |
| 6.4   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
|       | 20   |       |      |
| 6.5   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
|       | 20   |       |      |
| 7     | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
|       | 20   |       |      |
| 7.5   | 10   |       |      |
|       | 16   |       |      |
|       | 20   |       |      |

| d1 mm | l mm | d2 mm | R mm |
|-------|------|-------|------|
| 8     | 10   | 12    | 1.5  |
|       | 16   |       |      |
|       | 20   |       |      |
| 8.5   | 12   | 15    | 2    |
|       | 20   |       |      |
|       | 25   |       |      |
| 9     | 12   |       |      |
|       | 20   |       |      |
|       | 25   |       |      |
| 9.5   | 12   |       |      |
|       | 20   |       |      |
|       | 25   |       |      |
| 10    | 12   |       |      |
|       | 20   |       |      |
|       | 25   |       |      |
| 10.2  | 12   |       |      |
|       | 20   |       |      |
|       | 25   |       |      |
| 10.5  | 12   |       |      |
|       | 20   |       |      |
|       | 25   |       |      |
| 11    | 12   |       |      |
|       | 20   |       |      |
|       | 25   |       |      |
| 12    | 12   |       |      |
|       | 20   |       |      |
|       | 25   |       |      |
| 13    | 16   |       |      |
|       | 28   |       |      |
|       | 36   |       |      |
| 14    | 16   |       |      |
|       | 28   |       |      |
|       | 36   |       |      |
| 15    | 16   |       |      |
|       | 28   |       |      |
|       | 36   |       |      |
| 16    | 16   |       |      |
|       | 28   |       |      |
|       | 36   |       |      |
| 17    | 16   |       |      |
|       | 28   |       |      |
|       | 36   |       |      |
| 18    | 16   |       |      |
|       | 28   |       |      |
|       | 36   |       |      |
| 19    | 20   |       |      |
|       | 36   |       |      |
|       | 45   |       |      |
| 20    | 20   |       |      |
|       | 36   |       |      |
|       | 45   |       |      |
| 22    | 20   |       |      |
|       | 36   |       |      |
|       | 45   |       |      |
| 25    | 20   |       |      |
|       | 36   |       |      |
|       | 45   |       |      |

Sipariş:  
G163. d1 x l

Malzeme: 1.0718  
Sertlik: 60 HRC

DAHA NİTELİKLİ ve EKSTRA  
HASSAS DELİKLER İÇİN...

**Güvenal** GTH  
Kalıp Elemanları A.Ş. 1976

## DÜZ & ŞAPKALI KILAVUZ / DELME BURÇLARI STOKLARIMIZDA !



Kod: **G163**



Teknik Bilgi !

DIN 172 & DIN 179, Kılavuz Burçları genellikle metal işleme, özellikle de kalıp yapımı ve takım tezgahları imalatı alanlarında kullanılır. Kılavuz Burçlar, hassas delik işleme uygulamalarında sıklıkla tercih edilir ve bir dizi önemli işlevi yerine getirir.



Kod: **G164**



Teknik Bilgi !

### ŞAPKALI - KILAVUZ / DELME BURCU DIN 172 - FORM A

### DÜZ - KILAVUZ / DELME BURCU DIN 179 - FORM A

#### DIN 172 & DIN 179 KILAVUZ BURÇLARININ KULLANIM ALANLARI VE ÖZELLİKLERİ



##### 1. Delik İşleme ve Konumlandırma

- Özellikle karmaşık parçaların işlenmesinde, deliklerin doğru konumda ve doğru boyutlarda açılmasını sağlar.
- Hassas delik işleme gerektiren uygulamalarda, özellikle metal parçaların işlenmesinde kullanılır.



##### 2. Kalıp Yapımı ve Takım Tezgahları

- Plastik enjeksiyon kalıpları, döküm kalıpları ve diğer metal işleme kalıplarında kullanılır.
- Takım tezgahlarında, özellikle frezeleme ve tornalama işlemlerinde Kılavuz Burçlarından yararlanır.



##### 3. Yüksek Hassasiyet ve Tekrarlanabilirlik

- DIN 179 & DIN 172 standardı, yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik gerektiren uygulamalar için idealdir.
- Bu burçlar, deliklerin her seferinde aynı boyut ve toleranslarda olmasını sağlayarak, parça kalitesini artırır.



##### 4. Çeşitli Malzemelerle Uyumluluk

- Çelik, alüminyum, bakır ve diğer metal alaşımları gibi çeşitli malzemelerle kullanılabilir.
- Ayrıca, bazı plastik ve kompozit malzemelerle de uyumludur.



##### 5. Dayanıklılık ve Uzun Ömür

- DIN 179 & DIN 172 Kılavuz Burçları, yüksek aşınma direncine sahip malzemelerden üretilir.
- Uzun süreli kullanım için tasarlanmıştır ve düzenli bakım ile ömrü daha da uzatılabilir.

##### "Uygulama Örnekleri"

- Otomotiv Endüstrisi: Motor parçaları, şanzıman bileşenleri ve diğer hassas otomotiv parçalarının üretiminde.
- Havacılık ve Savunma: Uçak gövdeleri, motor parçaları ve diğer hassas havacılık bileşenlerinin işlenmesinde.
- Makine İmalatı: Çeşitli makine parçalarının ve bileşenlerinin üretiminde. DIN 179 & DIN 172 Kılavuz Burçları, yüksek hassasiyet gerektiren ve tekrarlanabilirlik önemli olan birçok endüstriyel uygulamada kritik bir rol oynar. Bu burçların doğru seçimi ve kullanımı, üretim süreçlerinin verimliliğini ve ürün kalitesini doğrudan etkiler. Güvenal kalite güvence etiketine sahip yüzlerce farklı ölçüdeki DIN 179 ve DIN 172 ürünlerini stoklarımızdan hızlıca temin edebilirsiniz.



Güvenal Kalıp Elemanları San. ve Tic. A.Ş. | "Güvenal Group Şirketleri" üyesidir.

+90 212 501 53 81

guvenal@guvenal.net

www.guvenal.net

